

step 17/10

Dart Aerospace Ltd.

Date: Thursday, 10/11/2007 2:54:04 PM
 User: Kim Johnston

Process Sheet

(SHORT)

Customer:	CU-DAR001 Dart Helicopters Services	Drawing Name:	STRUT
Job Number:	35117		
Estimate Number:	10959		
P.O. Number:	N/A	Part Number:	D2565207
This Issue:	10/11/2007	S.O. No.:	N/A
Prsht Rev.:	NC	Drawing Number:	D2565 REV E
First Issue:	N/A	Project Number:	N/A
Previous Run:	31245	Drawing Revision:	E
Written By:		Material:	N/A
Checked & Approved By:		Due Date:	10/17/2007
Comment:	Est: D 01.08.28 Added Powder coat, and added Inspection level 3 and 21. SM	Qty:	10
Um:	Each		

Additional Product

Job Number:



Seq. #:	Machine Or Operation:	Description:	
1.0	M304TR0750W049	304 RD Tube .750 x .049W	
		Comment: Qty.: 1.8812 f(s)/Unit Total : 18.8118 f(s) Material: 304/316 SS tubing 0.750" Dia. x 0.049" wall (M304TR0750W049)	
		Batch No: M 105732	SB 07/10/15
2.0	BRAKE NC	NC BRAKE	
		Comment: BRAKE NC Punch as per Dwg D2565 using DT 8313	SB 07/10/15
3.0	SMALL FAB 1	SMALL & MEDIUM FAB RESOURCE 1	
		Comment: SMALL & MEDIUM FAB RESOURCE 1	
		Deburr and polish	WDM 07/10/16
4.0	QC5	INSPECT WORK TO CURRENT STEP	
		Comment: INSPECT WORK TO CURRENT STEP	Er 07/10/16
5.0	POWDER COATING	POWDER COATING	
		M 105068	can cap X10
		M 105068	PtO →
		Comment: POWDER COATING Powder Coat White (Ref: 4.3.5.2) as per QSI 005 4.3	07-10-17
			X10
			M 107-10-18
			4X

W/O:		WORK ORDER CHANGES					
DATE	STEP	PROCEDURE CHANGE	By	Date	Qty	Approval Chief Eng / Prod Mgr	Approval QC Inspector

Part No: _____ PAR #: _____ Fault Category: _____ NCR: Yes No DQA: Date: 07/10/24
 QA: N/C Closed: _____ Date: _____

NCR:		WORK ORDER NON-CONFORMANCE (NCR)						
DATE	STEP	Description of NC Section A	Corrective Action Section B			Verification Section C	Approval Chief Eng	Approval QC Inspector
			Initial Chief Eng	Action Description Chief Eng	Sign & Date			
07/10/17	H S.D.	4(Four) arms have the mat. manufacture welding cone through the Powder coat. R.C. Parts were not cleaned properly.	QSI012	Scuff entire Arm and grind off to remove <u>the welding..</u> Re Powder coat AS per QSI005	Yes 07-10-18 4	QSI012 7/10/18	QSI012	QSI012 07/10/17

NOTE: Date & initial all entries

Date: Thursday, 10/11/2007 2:54:04 PM
User: Kim Johnston

Process Sheet

Customer: CU-DAR001 Dart Helicopters Services		Drawing Name: STRUT
Job Number: 35117		Part Number: D2565207
Job Number:		
Seq. #:	Machine Or Operation:	Description :
6.0	QC3	INSPECT POWDER COAT/CHEMICAL CONVERSION
7.0	PACKAGING 1	PACKAGING RESOURCE #1
Comment: INSPECT POWDER COAT		Po 7/10/18 (4)
Comment: PACKAGING RESOURCE #1 Identify and Stock Location: 572053		Po 7/10/18 (4)
8.0	QC21	FINAL INSPECTION/W/O RELEASE
Comment: FINAL INSPECTION/W/O RELEASE		Po 7/10/18 (4)
Job Completion		 U 87.10-18

W/O:		WORK ORDER CHANGES						
DATE	STEP	PROCEDURE CHANGE		By	Date	Qty	Approval Chief Eng / Prod Mgr	Approval QC Inspector

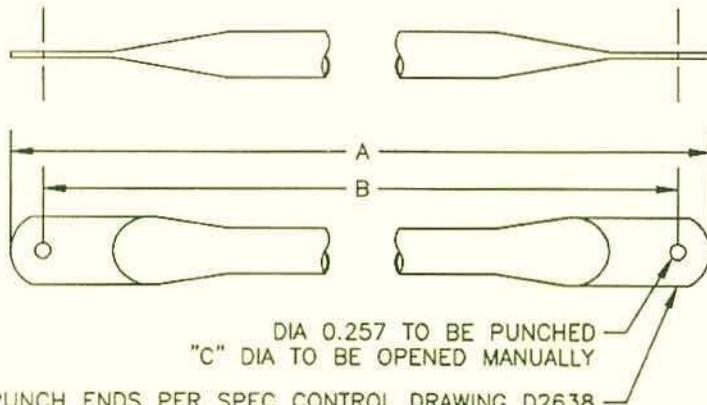
Part No: _____ PAR #: _____ Fault Category: _____ NCR: Yes No DQA: _____ Date: _____
 QA: N/C Closed: _____ Date: _____

NCR:		WORK ORDER NON-CONFORMANCE (NCR)						
DATE	STEP	Description of NC Section A	Corrective Action Section B			Verification Section C	Approval Chief Eng	Approval QC Inspector
			Initial Chief Eng	Action Description Chief Eng	Sign & Date			

NOTE: Date & initial all entries

DART

DESIGN	DRAWN BY	DART AEROSPACE LTD HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA	
CHECKED	APPROVED	DRAWING NO.	REV. E
		D2565	SHEET 1 OF 1
DATE		TITLE	SCALE
04.05.05		STRUT	1:3
A	96.05.03	NEW ISSUE	
B	97.03.15	CORRECT D2565-111 DIM. A	
C	98.10.05	UPDATED MATERIAL NOTE (TSR A603)	
D	02.06.05	ADD -3XX PARTS; ADD FINISH	
E	04.05.05	ADD D2565-401-411; RMV ANGLE D	

RELEASED
 04.05.05 ~~05~~


PART #	A	B	DIA C
D2565-101	20.52	19.72	0.316
D2565-103	18.21	17.41	0.316
D2565-105	20.19	19.39	0.316
D2565-107	13.43	12.63	-
D2565-109	12.31	11.51	-
D2565-111	13.65	12.85	-
D2565-201	22.79	22.00	0.316
D2565-203	20.75	19.95	0.316
D2565-205	21.22	20.42	0.316
D2565-207	16.07	15.27	-
D2565-209	15.16	14.36	-
D2565-211	14.14	13.34	-
D2565-301	27.03	26.23	0.316
D2565-303	25.34	24.54	0.316
D2565-305	23.73	22.93	0.316
D2565-307	20.86	20.06	-
D2565-309	20.17	19.37	-
D2565-311	16.30	15.50	-
D2565-401	18.29	17.49	0.316
D2565-403	15.64	14.84	0.316
D2565-405	19.45	18.65	0.316
D2565-407	10.79	9.99	-
D2565-409	9.34	8.54	-
D2565-411	13.81	13.01	-

GENERAL NOTES

- 1) MATERIAL: AISI 304/316/318 SS 0.750 OD X 0.049 WALL
 (REF DART SPEC. M304TR0.750W0.049)
 ENSURE SEAMLESS TUBE IS USED
- 2) FINISH: POWDER COAT WHITE (4.3.5.2) PER DART QSI 005 4.3 WITHOUT NOTICE
- 3) TOLERANCES PER DART QSI 018 UNLESS OTHERWISE NOTED
- 4) ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES

SHOP COPY

RETURN TO

ENGINEERING

UNCONTROLLED COPY

SUBJECT TO AMENDMENT

WORK ORDER

NO. 3517

o Niedersachsen (gegenüber 1990 um 10,5 Milliarden) und Sachsen-Anhalt (um 10 Milliarden). Die anderen drei Bundesländer haben einen leicht rückläufigen Bruttoinlandsprodukt. In Sachsen-Anhalt ist die Wirtschaft von der Schließung von Industrieanlagen betroffen, die in Sachsen durch die Verlagerung von Produktionsstätten aus dem Land verloren gehen. In Brandenburg ist die Wirtschaft von der Schließung von Industrieanlagen betroffen, die in Sachsen-Anhalt durch die Verlagerung von Produktionsstätten aus dem Land verloren gehen.

Durchsicht

Die Wirtschaft in Sachsen-Anhalt ist eine Mischwirtschaft mit einem hohen Anteil an Dienstleistungen. Der Dienstleistungsbereich umfasst etwa 50 Prozent des Bruttoinlandsprodukts. Die Industrie und der Bauwesen sind ebenfalls wichtig, während der landwirtschaftliche Sektor nur einen kleinen Beitrag leistet. Die Wirtschaft in Sachsen-Anhalt ist von einer Reihe von Faktoren beeinflusst, darunter die geografische Lage im Zentrum Deutschlands, die Nähe zu den großen Industriemetropolen Berlin und Leipzig sowie die Nähe zu den wichtigen Handelsrouten. Die Wirtschaft in Sachsen-Anhalt ist von einer Reihe von Faktoren beeinflusst, darunter die geografische Lage im Zentrum Deutschlands, die Nähe zu den großen Industriemetropolen Berlin und Leipzig sowie die Nähe zu den wichtigen Handelsrouten. Die Wirtschaft in Sachsen-Anhalt ist von einer Reihe von Faktoren beeinflusst, darunter die geografische Lage im Zentrum Deutschlands, die Nähe zu den großen Industriemetropolen Berlin und Leipzig sowie die Nähe zu den wichtigen Handelsrouten.

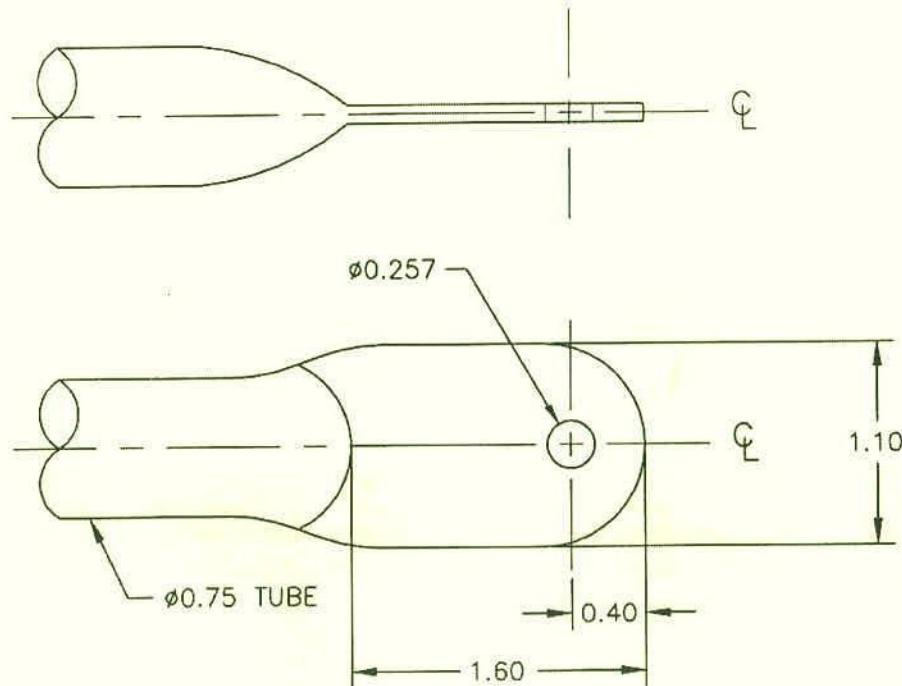
Die Wirtschaft in Sachsen-Anhalt ist von einer Reihe von Faktoren beeinflusst, darunter die geografische Lage im Zentrum Deutschlands, die Nähe zu den großen Industriemetropolen Berlin und Leipzig sowie die Nähe zu den wichtigen Handelsrouten.

DART

DESIGN KE	DRAWN BY KE	DART AEROSPACE LTD HAWKESBURY, ONTARIO, CANADA	
CHECKED MM	APPROVED JF	DRAWING NO. D2638	REV. A SHEET 1 OF 1
DATE 98.04.28		TITLE PUNCH DT8117 SPEC CONTROL	SCALE 1:1
A	98.04.28	NEW ISSUE	

RELEASED
94/05/05 KE

SPECIFICATION CONTROL DRAWING FOR PUNCH DT8117



SHOP COPY
RETURN TO
ENGINEERING
UNCONTROLLED COPY
SUBJECT TO AMENDMENT
WITHOUT NOTICE
WORK ORDER
NO. 35117

